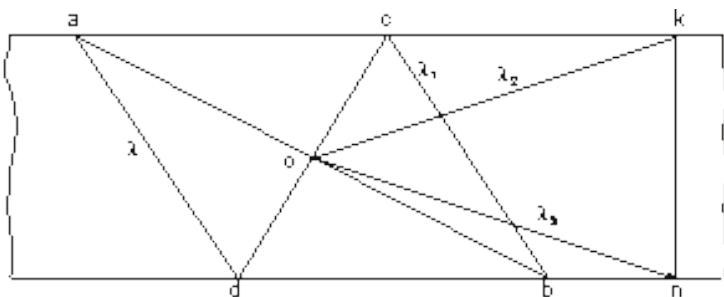


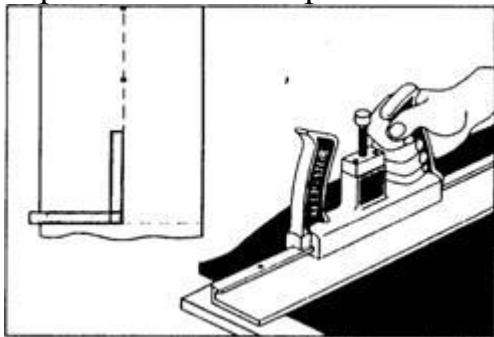
Инструкция постыковке конвейерной ленты соединениями

Selflex MR1, MR2, MR3

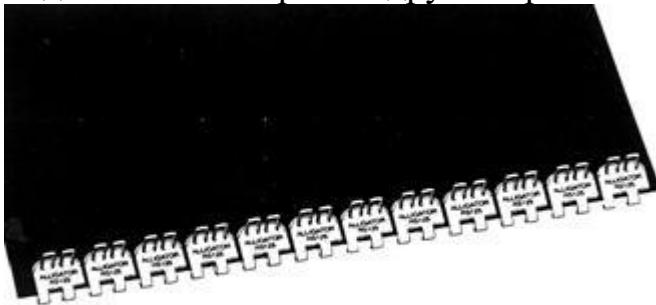
Перед монтажом соединений конвейерная лента подготавливается кстыковке.



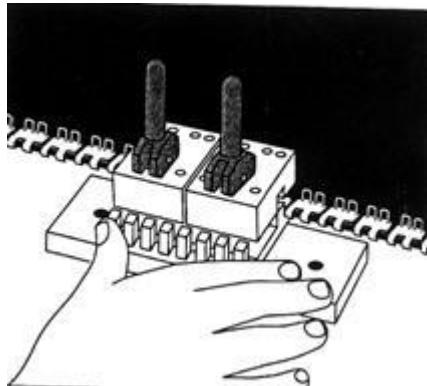
1. Сделать геометрическую разметкустыка. Отступить от края ленты на 1- 2 м и провести две параллельные линии λ и λ_1 , одинаковой длины. Соединить точки a и b, c и d и найти центрстыка "O". От центра "O" отложить два равных отрезка λ_2 и λ_3 и провести линию "k-n", соединяющую концы отрезков λ_2 и λ_3 .



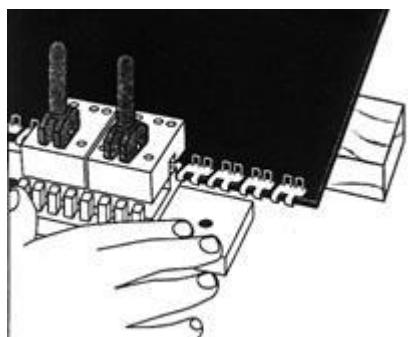
2. Крайстыкуемой ленты обрезать по линии "k-n" под прямым углом с помощью устройства для резки "Bell Cutter". В такой же последовательности подготовить и обрезать другой крайстыкуемой ленты.



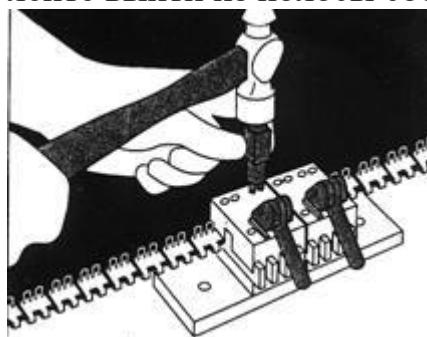
3. Полоса соединений надевается на один конецстыкуемой ленты так, чтобы своими выступами пластины соединения уперлись в ленту.



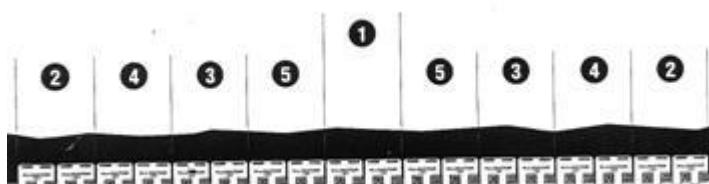
4. Монтажное устройство установить по центру полосы пластин соединения и плотно вставить в полосу соединения вместе со стыкуемой лентой.



5. Деревянный бруск (доску) подложить под стыкуемый конец ленты напротив монтажного устройства. Доска (бруск) поддерживает на весу ленту и не дает ленте выйти из полосы соединения.

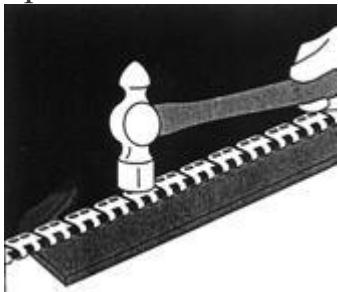


6. Зажать с помощью фиксаторов (рычажных) стыкуемый край ленты вместе с соединением. Вставить пробойник в пазы направляющего блока и молотком (весом ~ 0,45 кг), скобу соединения загнать в ленту до ощущения жесткого удара. Одновременно расклепывается только одна скоба.



7. После расклепывания всех скоб на ширине стыка, определяемого типоразмером монтажного станка (150мм; 300мм; 600мм) последний

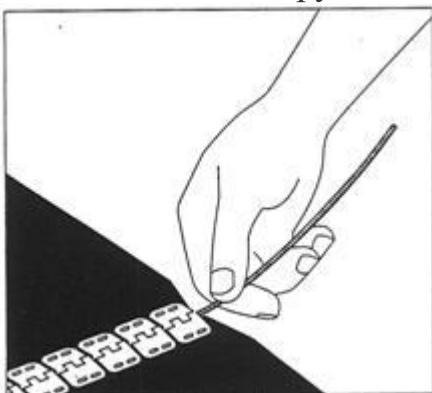
переставляется для расклепывания следующего отрезка стыка. Стыковка производится по следующей схеме (рис.7).



8. При завершении монтажа полосы соединения на одном краю (конце) ленты, станок снять, положить под ленту металлическую пластину (швейлер) и молотком сверху подбить скобы так, чтобы снизу концы скоб были полностью утоплены в пазах пластин соединений.



9. Край стыкуемой ленты (по направлению к движению) подрезать под небольшим углом, для предотвращения задевания ленты за ролик опоры. Аналогично монтируют полосу соединения на другом конце ленты.



10. Завершаютстыковку соединением концов ленты с помощью тросика. На свободные края тросика надеть шайбы, сжать их так, чтобы исключить выпадение тросика из соединения.