

Инструкция постыковке конвейерной ленты соединениями MLT MR1, MR2, MR3.

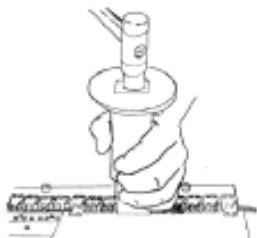
1. Проверить толщину ленты и правильность выбранных саморезов. Обрежьте ленту под прямым углом с помощью угольника или используя технику геометрической разметки.
2. Выберите направляющую в соответствии с типоразмером замка (MR1 MR2 MR3) и установите на монтажную машинку. Поместите полосу соединения (скобами сверху) в монтажную машинку. Вставьте монтажный стержень.



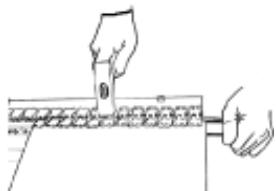
3. Поместите ленту в монтажную машинку до упора соединителей и зафиксируйте.



4. С помощью пластмассового молотка и направляющего бойка начинайте забивать скобы с левого и правого концов, а затем возвращайтесь в центр. Благодаря наковальне скобы слегка загибаются в нужном направлении.



5. Вставьте металлическую пластину под полосу соединения и обстучите скобы металлическим молотком (можно также допресовать скобы после извлечения ленты из устройства, на жестком металлическом основании, процедуру повторить с двух сторон)



Совместите оба конца шарнира вставьте соединительный стержень, обрежьте углы ленты под 45 град. по направлению движения транспортера, зафиксируйте концы соединительного стержня шайбами.