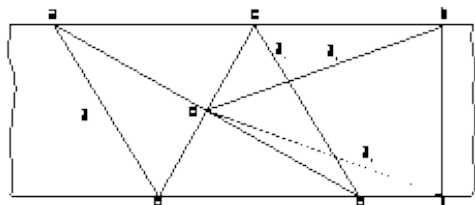
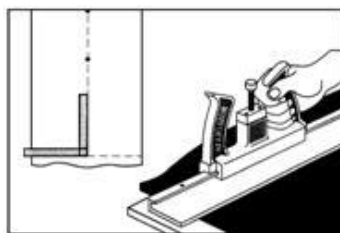


# Flexco Bolt Solid Plate

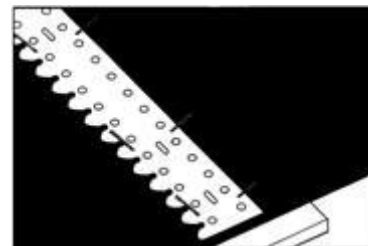
## инструкция по установке



1. Сделать геометрическую разметку стыка. Отступить от края ленты на 1-2 м и провести две параллельные линии ? и ?1 одинаковой длины. Соединить точки a и b, c и d и найти центр стыка "O". От центра "O" отложить два равных отрезка ?2 и ?3 и провести линию "k-n", соединяющую концы отрезков ?2 и ?3



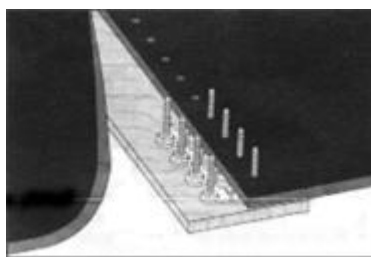
2. Край стыкуемой ленты обрезать по линии "k-n" под прямым углом с помощью устройства для резки "Belt Cutter". В такой же последовательности подготовить и обрезать другой край стыкуемой ленты.



3. Под стыкуемые концы ленты подложить широкую доску. Гвоздями шаблон Флекско скрепить со стыкуемыми концами ленты.



4. Смочить отверстия шаблона силиконовой смазкой Flexco. Пробить или просверлить отверстия в ленте под болты.



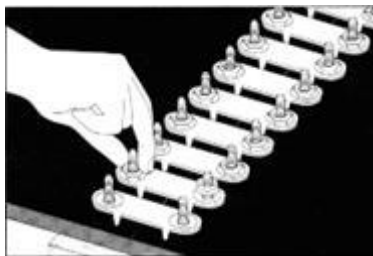
5. Снять шаблон. Один конец ленты отверстиями надеть на болты одного ряда пластин.



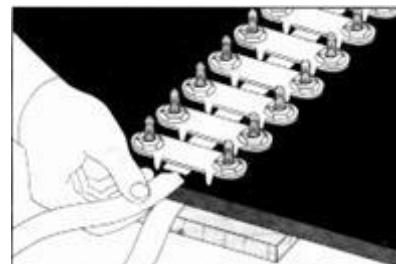
6. Выравнить другой ряд болтов с помощью зубцов шаблона и надеть на эти болты второй конец стыкуемой ленты.



7. С помощью направляющей надеть на болты верхнюю пластину соединения.



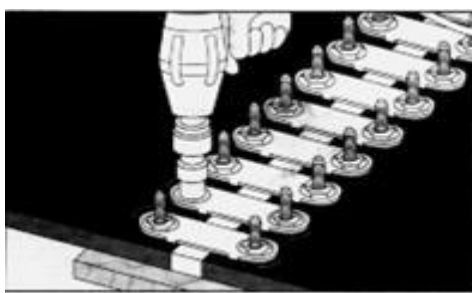
8. Надеть на болты гайки и вручную их завинтить.



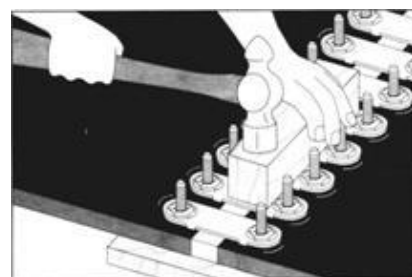
9. Отрезок лок-ленты длиной 3,5 ширины конвейерной ленты протянуть под верхними и нижними пластинами соединений, а затем опять под верхними пластинами.



10. Натянуть лок-ленту и удерживая ее в сильно натянутом положении закрепить ее, затянув гайки крайней пластины. Затем затянуть гайки других пластин.



11. Затянуть все гайки на пластинах от края к центру. Гайки должны быть затянуты одинаково.



12. Пластины подбить молотком с помощью деревянного бруска.



13. Отломить болты двумя отламывателями. Болты отламывать только в продольном направлении пластин, т.е. перпендикулярно плоскости стыка.