

ИНСТРУКЦИЯ ПО СТЫКОВКЕ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Необходимые инструменты

- угольник
- линейка металлическая
- мел или маркер для разметки
- нож для резки ленты
- молоток 0,9 кг
- шило
- аккумуляторный шурупверт 18V
- бита PZ2
- углошлифовальная машина
- диск лепестковый
- диск отрезной по металлу
- защитные очки, перчатки и пр.

Порядок выполнения работ

1. Обрежьте ленту под прямым углом (*приложение 1*)

2. Выберите соединители, согласно толщине ленты, сверяясь с таблицей выбора. Рекомендуется¹ всегда, если возможно, снимать часть верхней обкладки конвейерной ленты. Измеряйте толщину ленты со снятой обкладкой.

3. Выверните полосу соединителей на ленте с равными отступами от краев не менее 15 мм.

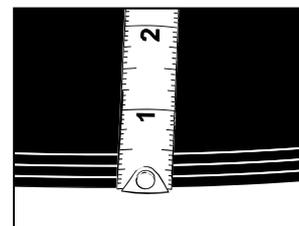
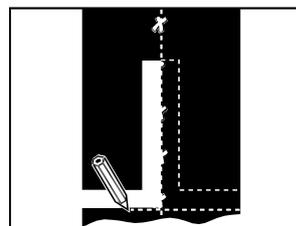
Отломите лишние элементы от полосы при необходимости. Сомкните соединитель на ленте прижав или постучав молотком по его элементам.

С помощью шила проткните ленту через установочные отверстия соединителей для облегчения последующего ввинчивания винтов.

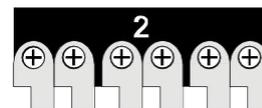
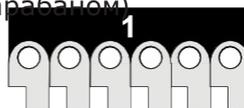
Вкручивайте винты сначала посередине стыка, а затем поочередно с правого и левого концов.

Сначала вкрутите все винты так, чтобы концы саморезов были видны с другой стороны соединения. После того как все винты вкручены, их можно затянуть, увеличив мощность и силу прижима.

Качественная затяжка винтов видна, когда противоположная сторона соединителя вдавливаются в резиновую обкладку конвейерной ленты и кромки не выступают.



Предпочтительный способ установки «винты вниз»: переверните ленту (как показано на рисунке 1 - головки винтов будут находиться со стороны нерабочей нижней обкладки ленты, которая соприкасается с барабаном).



4. Установите вторую полосу соединителей таким же способом на другой конец ленты, убедившись, что оба конца параллельны и отцентрованы.

5. Прделайте те же операции, что описаны в п. 3.

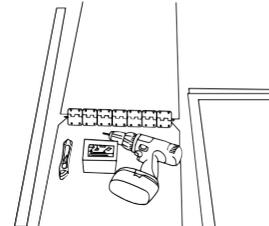
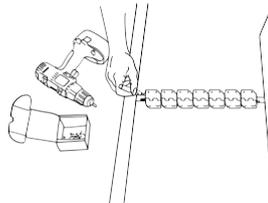
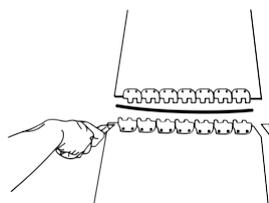
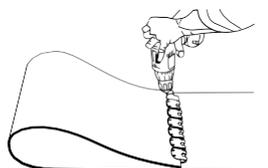
6. При необходимости, срежьте выступающие части винтов с помощью отрезного диска и болгарки.

7. Обрежьте края ленты по ходу движения под углом.

8. Соедините оба конца соединительным стержнем.



Шурупверт минимум 18V



¹Рекомендуем перед установкой соединителей, если позволяет толщина ленты, **всегда снимать часть верхней резиновой обкладки**, например, с помощью лепесткового диска и болгарки на низких оборотах или струга для ленты. Снятие части резиновой обкладки конвейерной ленты обеспечивает меньший выступ соединения над поверхностью, в

результате чего уменьшается износ пластин соединительных элементов и улучшается взаимодействие стыкового соединения с полиуретановыми ножами устройств очистки ленты.